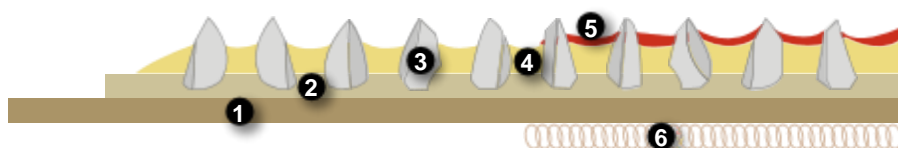



# СТРУКТУРА ШЛИФОВАЛЬНОГО МАТЕРИАЛА



1. Основа 2. 1-й связующий слой 3. Абразив 4. 2-й связующий слой  
5. Дополнительное покрытие 6. Крепление

## Основа

 Основа абразива предназначена не только для надежного крепления зерна, но и для передачи усилия шлифования на поверхность. Чем больше размер зерен абразива, тем большее усилие необходимо для шлифования, и тем более прочным должен быть материал основы.

Например, тканевая основа обычно прочнее и долговечней, чем бумажная. Ткань может быть жесткой или эластичной в зависимости от ее структуры. В настоящее время также существуют прочные бумажные основы, специально разработанные для наиболее сложных шлифовальных работ.

### Тканевые основы

Тип	Основа	Области применения	Примеры продукции
F	Эластичная х/б ткань	Шлифование профилей	Alox
J	Мягкая х/б ткань	Шлифование профилей	Hiolit JF
X	Жесткая х/б ткань	Грубое шлифование	Hiolit XO (P100–P240)
PES	Полиэстеровая ткань	Особо грубое шлифование	Hiolit XO (P36–P80)

При шлифовании промежуточных слоев ЛКП, а также при шлифовании профилей, необходимо использовать легкий абразивный материал на эластичной основе. Эластичность позволяет шлифовальному материалу повторять форму обрабатываемых краев и профилей. Легкая бумага обеспечивает гладкую поверхность для зерен абразива, что, в свою очередь, позволяет сделать поверхность обрабатываемого материала более гладкой. В случае бумажной основы ее прочность и жесткость прямо пропорциональны массе.

## Бумажные основы

Тип	Плотность, г/м <sup>2</sup>	Области применения	Примеры продукции
Бумага А	90	Ручное шлифование профилей	Goldfex
Бумага В	110	Ручное и легкое машинное шлифование	Gold Profex
Бумага С	125	Машинное шлифование	Gold
Бумага D	150–180	Грубое шлифование дисками	Defex
Бумага E	220–250	Тонкое ленточное шлифование	Gold Max
Бумага F	270	Ленточное шлифование, грубое шлифование дисками	Jepufex® Antistatic
Бумага T	300	Грубое ленточное шлифование	Sica Coarse

Антистатическая бумага основы используется при шлифовании широкими лентами, благодаря чему удается избежать налипания пыли на машинку и ленты.

## Уникальные / Специальные основы

Тип	Особенности	Области применения	Примеры продукции
Сетчатая основа	Беспыльное шлифование	Большинство работ по древесине	Abranet® Ace
Нетканый материал	Трехмерная структура	Шлифование профилей, тонкое шлифование	Mirlon®, Mirlon Total®
Трикотажная ткань на поролоне	Слой поролона для влажного шлифования	Чрезвычайно тонкое шлифование	Abralon®
Бумага на поролоне	Эргономичная структура	Ручное шлифование профилей	Goldfex-Soft
Бумага с усилением из волокна	Прочность и долговечность	Агрессивное шлифование, шлифование краев	Coarse Cut
Пленочная основа	Гладкая структура	Чрезвычайно тонкое шлифование	Microstar®

Если необходима финишная поверхность высокого качества, пленочная основа может стать хорошей альтернативой. Преимущество пленки, как и в случае с облегченной бумагой, – значительно более ровная поверхность основы.

В особых случаях используются основы из специальных материалов. Например, принципиально новый материал применяется в разработанной компанией Mirka серии сетчатых абразивов, обеспечивающих беспыльное шлифование и имеющих крепление липучку для быстрой фиксации абразива. В других абразивах, таких как Abralon и Goldfex-Soft, основа состоит из нескольких материалов. Еще одним примером такой структуры является абразивный материал Coarse Cut, основа которого выполнена из специальной бумаги, усиленной нетканым материалом из полиамидного волокна.